



FIRST QUANTUM MINERALS COBRE PANAMA PROJECT
WEEKLY MAINTENANCE PLAN OF Haul Truck 777G - 740B MINE FLEET
From February 07th February 20th, 2022



ID	Task Unit Number	W.O.	Bay	Description	Duration	Start	Finish	Resource Names	Predecess	
1	MST001	793D	B11	+02WEEKS MAINTENANCE PLAN - HAUL TRUCK 777G - 740B PRESERVICE + TAI	24.5 hours	Tue 08/02/22 9:00 PM	Wed 09/02/22 9:30 PM			01
2	MST001		B11	Instalacion de Bocina Afex	0.5 hours	Tue 08/02/22 9:00 PM	Tue 08/02/22 9:30 PM	MELEME		MELEME
3	MST001		B11	LAVADO DE EQUIPO	1 hour	Tue 08/02/22 9:00 PM	Tue 08/02/22 10:00 PM	WASHING AREA		WASHING AREA
4	MST001	760313	B11	Perform Preservice Inspection	3.5 hours	Tue 08/02/22 9:00 PM	Wed 09/02/22 12:30 AM	MM_PM_BAY	3SS	MM_PM_BAY
5	MST001		B11	REVISION DE SISTEMA AUTOLUBE	1 hour	Tue 08/02/22 9:00 PM	Tue 08/02/22 10:00 PM	MM_PM_BAY	3SS	MM_PM_BAY
6	MST001	755056	B11	MUESTRA TAPON MAG. DIFERENCIAL	2 hours	Tue 08/02/22 9:00 PM	Tue 08/02/22 11:00 PM	MM_PM_BAY	3SS	MM_PM_BAY
7	MST001	TBD	B03	TA1	10 hours	Wed 09/02/22 12:30 AM	Wed 09/02/22 10:30 AM	MTRUCK4[200%]	5	MTRUCK4[200%]
8	MST001		B03	Remocion de bocina Afex	0.5 hours	Wed 09/02/22 10:30 AM	Wed 09/02/22 11:00 AM	MELEME	8	MELEME
9	MST001		B03	PRUEBAS Y ENTREGA DE EQUIPO	0.5 hours	Wed 09/02/22 11:00 AM	Wed 09/02/22 11:30 AM	SUPERVISOR	9	SUPERVISOR
10	MST001	760286	B14	DESGASTE 3, 4, 5, 6	10 hours	Wed 09/02/22 11:30 AM	Wed 09/02/22 9:30 PM	MTYRE[200%]	10	MTYRE[200%]





Maintenance Work Order / Orden de Trabajo de Mantenimiento			
Work Order No. / No. Orden Trabajo	760313 VM	Re-Print	
Start Date / Fecha Inicio	08/02/22	Priority / Prioridad	3
Counter Reading / Lectura Medidor	42949.0	WO Type / Tipo Orden	PM Orders
Category Code / Código Categoría		Status / Estado	WO Issued & Released
		Supervisor	Mining Group CAT Truck Supervi

Asset General Information. / Información General Activo			
Asset No. / No. Activo	MST-0000-001		
Manufacturer / Fabricante	Caterpillar		
Model Desc. / Desc. Modelo	CAT 793D PRIME MOVER		
P&ID	P&ID		
Parent / Padre	MST LOW BOY TRAILER		
Warranty / Garantía	NO		
Description of problem in Work Request. / Descripción del Problema			
1.	Perform Pre Service Inspection		
Work Order Parts / Lista de Partes			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad
5115089	BOTTLE GP-FLUID SAMPLING	6.000	EA
Equipment and Instructions / Equipo e Instrucciones			
	Perform Pre Service Inspection		
	Perform Pre Service Inspection		
Tooling / Herramientas			
JDE Number / Número JDE	Spare Description / Descripción de la Parte	Qty / Cant.	Unit / Unidad
Labor Allocated / Descripción Mano Obra			
Crew Size / No. Personas	Work Center / Centro de Trabajo	OPS / Sec.	Op
Timesheet / Hoja de Tiempo			
Employee Code / Código Empleado	Name / Nombre	Initial / Iniciales	OPS / Sec.
28035	Juan Zúñiga	52	
	Oscar Amallo		

Felipe Vega

Supervisor Name / Nombre Supervisor:
Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Complete values / Completa estos valores:

Actual Start Date of Job / Fecha Real de Inicio de Trabajo	8-2-22
Actual Start Time of Job / Hora Real de Inicio de Trabajo	20:00
Actual Finish Date of Job / Fecha Real de Terminó de Trabajo	9-2-22
Actual Finish Time of Job / Hora Real de Terminó de Trabajo	8:30

Failure / Falla	
Analysis / Análisis	
Solution / Solución	

Comments / Comentarios

- Se Recibe el Material
- se Excede Por cambio de tipo

WO Raised by: / Orden Creada por:	SHASKYA AGUERO
WO Raised Date: / Fecha Creacion Orden:	02/02/2022
Work Completed by: / Trabajo Completado por:	
Supervisor Review: / Revision del Supervisor:	
Date Completed / Fecha completada:	

Supervisor Name / Nombre Supervisor:

Supervisor Signature / Firma Supervisor:

Nombre	Anote el nombre	Inicial	Anote el nombre	Inicial
Mantenedor	1 Oscar Arroyo	AO		
Mantenedor	2 Adm. e. l. g. v. 2	AE		
Mantenedor	3 Juan Zúñiga	JZ		
Mantenedor	4			
Mantenedor	5			

Nombre Supervisor	Nombre: <u>Reidy</u>	Firma: 	Fecha: <u>9-2-21</u>
-------------------	----------------------	--	----------------------

Codificación de Tarea/ Descripción	Código de la tarea
Completado, sin problemas encontrados	A
Completado, Problemas corregidos	B
Completado, los problemas anotados, necesita reparaciones	C
Problemas, como resultado, el activo no se puede reparar	N
En blanco si el trabajo está incompleto Se debe justificar por escrito por qué razón no se hizo	(déjalo en blanco)

[illegible]

No.	Descripción de la tarea	Código A,B,C,N	Iniciales
Lavar el equipo			
1	Siga los procedimientos exclusivos de sitio para aislamiento (bloqueo).	A	AO
2	Lavar la máquina (No dirija el chorro de agua hacia el vidrio de la cabina, la iluminación y el radiador).	A	AO
3	Lave los componentes, preste especial atención a los puntos de servicio, drenajes y tapones.	A	AO
4	Lave las cajas de la batería.	A	AO
5	Limpie el radiador con una manguera de baja presión.	A	AO
6	Limpie los vidrios de la cabina y las luces.	A	AE
7	Verifique las baterías - y la condición de los terminales.	A	AE
Revisión equipo corriendo			
8	Verifique el funcionamiento de lubricación automática.	C	52
9	Verifique la operación de la bocina de aire.	A	52
10	Verifique el funcionamiento de la bocina eléctrica.	A	AE
11	Verifique el funcionamiento de todas las luces.	A	AE
12	Verifique el funcionamiento de todas las cámaras.	A	AE
13	Verifique el funcionamiento de la radio de comunicación.	A	AE
14	Verifique el estado y el funcionamiento de los limpiaparabrisas.	A	AE
15	Apague y aisle (bloquee) la máquina según los procedimientos y requerimientos del sitio.	A	AO
Muestras de aceite			
Oil Samples			
16	1. ANTES DE TOMAR MUESTRAS - RETIRE LA TAPA DEL POLVO Y LIMPIE LA VÁLVULA CON UN PAÑO LIMPIO. 2. LIMPIEZA DE LA VÁLVULA - RECOLECTE CERCA DE 100ML DE ACEITE EN UN CONTENEDOR DE DESPERDICIOS Y DESECHE. 3. RECOLECTANDO LA MUESTRA - INSERTE EL CONTENEDOR NUEVAMENTE EN LA VÁLVULA Y TOMA LA MUESTRA. 1. BEFORE SAMPLING - REMOVE DUST CAP AND WIPE VALVE WITH A CLEAN RAG. 2. CLEANING THE VALVE - COLLECT ABOUT 100ML OF OIL INTO A WASTE CONTAINER AND DISCARD. 3. COLLECTING THE SAMPLE - INSERT THE PROBE INTO VALVE AGAIN AND TAKE SAMPLE.	A	AO

No.	Descripción de la tarea	Task Description	Código A,B,C,N	Iniciales
17	Obtenga ambas muestras de aceite de las masas delanteras. Obtain both front hub oil samples.		N/A	
18	Obtenga ambas muestras de mandos finales. Obtain both final drive samples.		N/A	
19	Obtenga muestra de aceite diferencial. Obtain differential oil sample.		N/A	
20	Obtenga muestra del mando final RH de la carreta (camabaja). Obtain RH final drive samples of lowboy.		N/A	
21	Obtenga muestra del mando final LH de la carreta (camabaja). Obtain LH final drive samples of lowboy.		N/A	
22	Obtenga muestra de aceite de motor en vivo. Obtain live engine oil sample.		Δ	40
23	Obtenga muestra de aceite de transmisión en vivo. Obtain live transmission oil sample.		N/A	
24	Obtenga muestra de aceite hidráulico en vivo. Obtain live hydraulic oil sample.		N/A	
25	Obtenga una muestra de aceite de dirección en vivo. Obtain live steering oil sample.		N/A	
26	Apague y aisle (bloquee) la máquina según los procedimientos y requerimientos del sitio. Shutdown and isolate machine as per site requirements.		Δ	40
Servicio de lubricación Lubrication Service				
27	Verifique el nivel de aceite hidráulico, rellene si es necesario. Check hydraulic oil level, top up if required.		A	40
Motor Engine				
28	Verifique visualmente si el motor tiene fugas de aceite. Visually check engine for oil leakage.		C	JZ
29	Verifique el estado de las correas del ventilador y el tensor. Check condition of fan belts and tensioner.		N/A	
30	Inspeccione visualmente el motor para detectar fugas de combustible. Verifique todas las mangueras / tubos de combustible por fugas, roces. Visually check engine for fuel leakage. Check all fuel hoses/pipes for leaks, chaffing.		C	JZ
31	Verifique por seguridad, visualmente el estado todas las mangueras / tuberías del sistema de enfriamiento para detectar fugas, roces. Visually check oil cooling system hoses/pipes for leaks, chaffing, security and condition.		C	JZ
Tren motriz Powertrain				
32	Verifique el estado de todas las mangueras / tuberías de transmisión, roces. Check all transmission hoses/pipes, chaffing, security and condition.		C	JZ
Hidráulico y dirección Hydraulic and Steering				

Se consulto con
Confia / idac
solo en preservacion
muestra de motor.

No.	Descripción de la tarea	Código A,B,C,N	Iniciales
33	Verifique por seguridad y condición, todas las mangueras / tuberías de dirección, roces. Check all steering hoses/pipes, chaffing, security and condition.	C	52
34	Verifique si hay tuercas de rueda sueltas o faltantes. Verifique los neumáticos en busca de cortes y desgaste anormal o separaciones (informe los hallazgos al taller de neumáticos). Check for loose or missing wheel nuts. Check tyres for cuts and abnormal wear or bubbles (Report findings to tyre bay).	B	52
Chasis principal Main Body and Frame			
35	Verifique el estado de las cuñas de las ruedas y la condición del soporte de la cuña. El camión debe tener 2 cuñas de ruedas. Check condition of wheel chocks and condition off chock holder. Truck must have 2 wheel chocks.	D	52
Carreta y Componentes Low Bed and Components			
36	Revise la zona de la carreta: - Estructura para identificar fisuras o golpes. - Cilindros de levante para identificar fugas o daños. - Accesos y pasadizos para identificar fisuras o daños. - Cuello de ganzo para identificar daños, grietas, falta de engrase - Mandos finales para identificar fugas de aceite o golpes.	A	52
Trabajos de fin de servicio End of Service Jobs			
37	Verifique que todos los niveles de fluido sean correctos. Check all fluid levels are correct.	D	50
38	Levante cualquier notificación para trabajo adicional. Raise any notifications for additional work.		

Enliste cualquier falla identificada del equipo que requiera trabajo adicional, generando una notificación subsecuente.

157002

H:42949.0

Solicitud de Trabajos Pendientes (Código C y N).

Defectos y/o detalles de tareas adicionales Partes, cantidad, horas de trabajo, habilidad, recursos requeridos: debe colocarlo en el formato de solicitud de trabajo.

Tarea No.	Sistema Afectado	Descripción del Problema	Prioridad
-----------	------------------	--------------------------	-----------

		Juego en bracing de cilindro de duracum	P4
--	--	---	----

		LH ext de Camise	
--	--	------------------	--

		Juego en Red Control	P3
--	--	----------------------	----

		Rasguño de la escalera Roto	P2
--	--	-----------------------------	----

		Fuga por empaque de bomba de	P2
--	--	------------------------------	----

		Pover train	
--	--	-------------	--

		Tubería de enfriamiento humedecida	P3
--	--	------------------------------------	----

		Lado derecho de la plataforma	
--	--	-------------------------------	--

		Fuga excesiva en el motor	P2
--	--	---------------------------	----

		Revisar funcionamiento de inyectores de	P3
--	--	---	----

		grasado sistema de duracum	
--	--	----------------------------	--

--	--	--	--

Prioridad: Escriba el número según prioridad en la columna correspondiente.

1. Correctivo Breakdown	2. Alta (Inmediato) High (Immediate)	3. Próximo PM Next PM	4. Programable (+4 Semanas) Programmable (+4 Weeks)
-------------------------	--------------------------------------	-----------------------	---

Enumere cualquier falla / defecto del equipo identificado que se rectificó durante la inspección / servicio.

Reparaciones Realizadas (Código B)

Tarea No.	Detalles de los defectos rectificados durante el servicio
-----------	---

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

--	--

